

SISTEMAS DE VIBRACIÓN. VIBRADORES ELÉCTRICOS



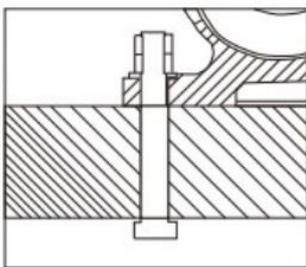
INSTALACIÓN

La superficie donde se instale el motovibrador, ha de tener una tolerancia admisible de 0.08mm, de forma que las superficies tanto de trabajo como del equipo se apoyen uniformemente una sobre la otra para evitar tensiones internas que pueda causar la rotura de la base o las patas del motovibrador.

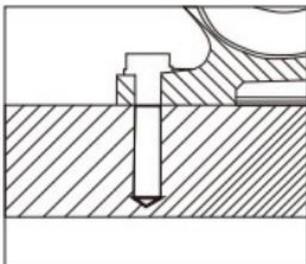
Usar tornillería o pernos de clase 8.8, tuercas de clase 8.0 y arandelas según categoría A EN ISO 7089/7092.

A continuación se indica el torque a utilizar para cada tamaño de tornillo o perno a utilizar.

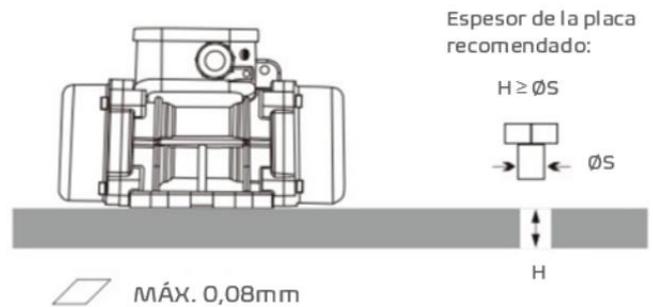
Screw		Washer		Clamping torque	
Metric	Imperial	Metric	Imperial Flat washer	(Nm)	(ft*lb)
M6	1/4"	6.4×12	1/4"	9	6.5
M8	5/16"	8.4×16	5/16"	23	16.5
M10	3/8"	10.5×20	3/8"	45	33
M12	1/2"	13×24	1/2"	80	58
M16	5/8"	17×30	5/8"	185	137
M20	13/16"	21×37	13/16"	373	275
M22	7/8"	23×29	7/8"	550	411
M24	15/16"	25×44	15/16"	696	513
M27	1"	28×50	1"	873	645
M36	1-3/8"	37×66	1-3/8"	1864	1370



Agujero pasante
+ tornillo
+ arandela plana
+ tuerca y contratuerca



Agujero roscado
+ tornillo
+ arandela plana



MECANIZADO Y PLACA DE SOPORTE
NO PINTADA